

Bedford Expocord Tile

TILES



Manufacturing process Herstellungsverfahren Procédé de fabrication Proceso de fabricación	DIN 61151	Needle felt
Pile composition Polmaterial Composition des fibres Composición de la fibra	-	100% PP
Surface structure Oberflächenstruktur Aspect de surface Estructura de la superficie	-	Rib
Backing Rücken Dossier Soporte	ISO 2424	Bitumen
Pile weight Polgewicht Poids des fibres Peso de la fibra	ISO 8453	900 g/m ²
Total weight Gesamtgewicht Poids total Peso total	ISO 8453	3660 g/m ²
Pile height Polhöhe Hauteur du velours Altura de la fibra	ISO 1765	3,5 mm
Total height Gesamthöhe Hauteur totale Altura total	ISO 1765	8 mm
Roll length Länge Longueur Longitud del rollo	-	
Fire classification Brandklassifizierung Classement feu Clasificación de fuego	EN 13501-1	Bfl-s1

